

DYNA-FOG®

50
anos

de experiência



Grande
PODER com
o Máximo
de EFICIÊNCIA.

MAXI-PRO 4 UBV

Certificado pela

OMS

Organização Mundial de Saúde

Construído somente com materiais da mais alta qualidade e com um rigoroso controle de qualidade de todas as partes do conjunto. Revestido com a pintura epoxy resistente quimicamente, este equipamento oferece ao usuário confiabilidade com o mínimo de manutenção.

O bocal de DYNA-FOG® produz 90% das gotas abaixo de 20 microns quando na vazão e pressão recomendada.

Mais de 50 anos de experiência na fabricação de nebulizadores UBV.

O equipamento DYNA-FOG® tem garantia de 1 ano e uma rede mundial de distribuidores treinados.



MAXI-PRO 4 UBV

Características Principais

- Motor Briggs & Stratton, 18 HP-OHV, refrigerado a ar, partida manual e/ou elétrica.
- Soprador rotativo com deslocamento positivo; com filtros de arresistentes à corrosão.
- Válvulas de solenóide elétricas de aço inoxidável.
- Disponível com 1,2 ou 4 bicos ajustáveis.
- Manômetro glicerinado para monitorar a pressão de ar no bocal.
- Sistema controle remoto.
- Nenhum produto químico flui através da cabine do veículo.
- Sistema anti-vibração.
- Chassi compacto para permitir a montagem em qualquer veículo, em aço tratado e pintura dupla de epóxi.
- Bocal de saída única que produz um tamanho preciso da gota para ótimos resultados.
- Filtro de linha de inseticida.

Certificado de atendimento às especificações WHO/CDS/NTD/WHOPES/GCDPP/2006.5 da Organização Mundial da Saúde, excedendo as especificações dos EUA Military Spec MIL-A-52940-C.

A Curtis Dyna-Fog Ltda. se reserva ao direito de modificar tecnicamente sem prévio aviso. DYNA-FOG ® e MAXI-PRO ™ são marcas registradas de Curtis Dyna-Fog Ltda.

Especificações Standard

(MAXI-PRO UBV)

- **MOTOR:** 18HP, 4 tempos, 2 cilindros em "V", gasolina.
- **SOPRADOR:** Rotativo, tipo lóbulo, acionamento direto por intermédio de acoplamento flexível deslocamento positivo. Capacidade volumétrica de até 436 CFM variando conforme tamanho do chassi, RPM, e pressão de trabalho.
- **ALCANCE (SUJEITO A CONDIÇÕES IDEAIS)**
Vertical: Até 15m.
Horizontal: Até 50m.
- **BOMBA:** FMI em aço inoxidável/ pistão cerâmico ou inox, vazão 0-532 ml/min.
- **BICO:** Alto fluxo, ajustável 360° na horizontal e vertical.
- **TANQUES:** Polietileno de alta densidade resistente aos raios de ultravioleta e corrosão.
- **CAPACIDADE:** Formulação: 57L, tampa em alumínio com dispositivo para cadeado.
Gasolina: 47,3L com indicador de nível.
Limpeza: 4,7 L.
- **DIMENSÕES DA MÁQUINA:** 112x94x76 cm (largura, comprimento e altura).
- **DIMENSÕES EMBALADA:** 122x102x99 cm.
- **VOLUME EMBALADA:** 1,21 m³.
- **PESO VAZIO:**
210Kg
- **PESO EMBALADA:**
225 Kg
- **ACRÉSCIMOS OPCIONAIS:**
Bateria 12v.
Afogador manual.
Marcha lenta automática.
Partida elétrica com ignição eletrônica.
Tacômetro e hodômetro digital.
Tanque de aço inox para formulação e combustível.
Sistema de Proteção do motor.
Tanques de cores e capacidades diversas.
Bocais adicionais

Alterações na especificação sujeitas a confirmação.